

TRANSPORTOARE FLEXIBILE CU SPIRALA

Transportoarele flexibile cu spirala, reprezinta o solutie optima pentru transportul cu aceeaasi eficienta a materialelor granulare, pulverulente sau ale amestecurilor intre acestea.

Sunt indicate in special datorita facilitatii de a fi ermetice mecanic si astfel nu produc praf la transport. Datorita costurilor reduse de achizitie, exploatare si intretinere reprezinta solutia uzuala in domenii precum industria maselor plastice, in agricultura, industria alimentara, chimica, farmaceutica, industria lemnului. Transportoarele flexibile sunt echipamente relativ simple, care pot fi folosite si in instalatii preexistente, care nu necesita filtre, cicloane sau accesorii esentiale comparativ cu transportul pneumatic.

Suplimentar, acest sistem de transport are urmatoarele avantaje:

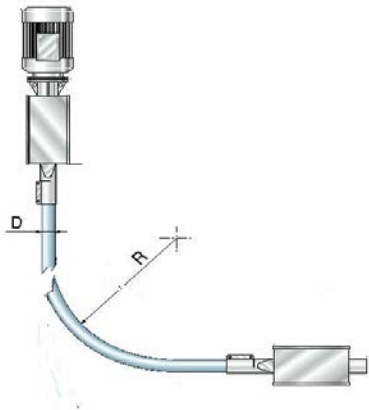
- Nu distrug – nu sparg – materialul, nu separa materialele amestecate si dozate, realizand o buna omogenizare a materialelor din amestec in timpul transportului;
- Se preteaza la multiple combinatii, avand posibilitatea incarcarii si descarcarii in orice punct de pe traseu, suportand diferente de nivel considerabile pe distante importante;
- Nu contamineaza mediul, fiind constructii ermetice ce au si o silentiozitate ridicata in functionare;
- Sunt flexibile, se pot manevra usor prin transferarea lor de la o masina la alta;
- Prezinta o facila curatire a elementelor din componenta, la schimbarea materialului;
- Prin adaptarea de solutii de antrenare cu motovariator mecanic sau motoreductor cu inverter se pot obtine solutii rationale cu posibilitatea de dozatoare la tranfer;
- Sunt executate cu materiale de ultima generatie, precum tuburi flexibile antiuzura din materiale plastice si spire flexibile din otel calit sau inoxidabil;

Capacitatea de transport depinde de diametrul tubului de transport, de viteza de rotatie a spiralei, de inclinatia de preluare si distanta de transport, de curgerea materialului, de tipul de stocator la preluare: siloz, cuva profilata, big bag, vas de preluare, etc.

Utilizam acest tip de conveyor in special la executia statiilor de descarcare&incarcare pentru Big-bag, pentru materiale pulverulente sau sistemelor de incarcare cisterne.



TRANSPORTOARE „spiROflex” – PLASTIC SYSTEMS



MODEL TRANSPORTOR FLEXIBIL	Φi (mm)	P motor min/max kW	Debit orar min/max mc/h*	Rmin mm	Granul. mm
spiROflex 44	44	0,5-1,1	max.0,5	1.300	max 5 mm
spiROflex 55	55	0,75 ÷ 2,2	0,5 ÷ 3,5	1.500	max. 8 mm
spiROflex 80	80	1,5 ÷ 4	3 ÷ 10	2.000	max. 15 mm

*Debitul min si maxim depind: de material, distanta de transport, forma spirei, greutatea specifica material, viteza periferica spira, etc. Distanța maxima de transport pentru datele din tabel, max. 12 m .

Componentele principale sunt cuvele de preluare a materialelor si grupul de antrenare cu cuvele de descarcare.

Cuve descarcare cu grupuri antrenare spira:



Variante de cuve preluare material pentru transport:

