

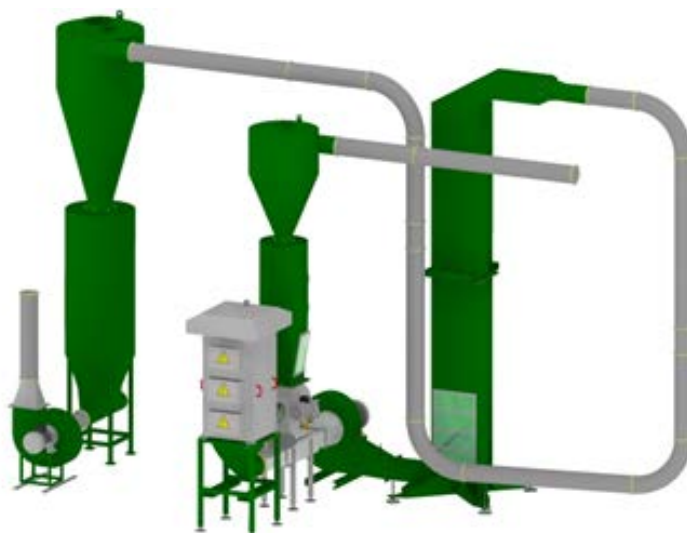
SISTEME DE USCARE

Sistemele de uscare sunt folosite in liniile de spalare pentru a garanta o reducere continua a procentului de apa prezent in materialul prelucrat, folosind principiul evaporarii aerului cald.

SISTEM DE USCARE Seria UEF

Procesul de uscare are loc prin circulatia aerului cald si extragerea aerului umed, cu racirea finala a materialului uscat. Fiecare unitate este compusa din:

- Cyclon de descarcare si siloz special de depozitare, construite din tabla de otel, pozitionate deasupra unei valve stelare de dozare, comandata de un motoreductor cu viteza variabila.
- Grup generator de aer cald, complet automat, dotat cu rezistente electrice independente una de alta, care asigura o productie continua de aer cald, curat si uscat. Proiectarea sa a fost studiata pentru a garanta eficienta maxima de incalzire, cu un cost energetic redus la minim.



- Ventilator/aspirator, de tip centrifugal cu aspiratie axiala si rotor deschis, conectat la valva stelara prin transportor. Dotat cu termosonda care regleaza un amestec corect de aer si material de trimis in turnul de uscare.
- Turn de uscare cu sistem cu circulatie fortata, corespunzator studiat pentru evitarea eventualelor aderente ale materialului, dotat cu vizor si sistem de tubulatura din otel zincat, cu traseu in spirala, pentru a prelungi prezenta materialului in contact cu aerul cald.
- Turn de racire prevazut la partea superioara cu cyclon de separare a aerului umed si materialului si cu electroventilator de transport in sectiunea de descarcare.

MODELE	UEF250	UEF500	UEF1000
Trepte baterie de incalzire	1	2	3
Putere de incalzire (kW)	30	60	90
Putere motor valva stelara (kW)	1,1	1,1	1,1
Putere ventilator/aspirator (kW)	3	5,5	7,5
Putere ventilator transport (kW)	1,5	3	5,5

- Sistem de descărcare și răcire echipat cu cyclon de descărcare și secțiune de acumulare cu aspirator încrucișat pentru a transporta materialul la următoarele mașini.
- Baterie electrica pentru producerea aerului cald
- Ventilator electric pentru transportul aerului cald prin centrifuga
- Cyclon de evacuare izolat fonic cu extractor de aer umed\

plastics processing machinery

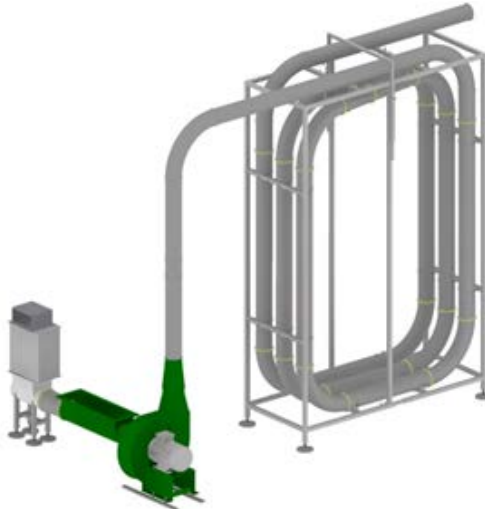
SISTEM DE USCARE Seria UPEF

Procesul de uscare are loc prin circulatia unui amestec de aer cald si materialul procesat.

Acest model este ideal pentru uscarea materialelor rigide sau ca pre-uscarea pentru filme.

Fiecare unitate este compusa din:

- Grup generator de aer cald, complet automat, echipat cu rezistenta electrica, care asigura o productie continua de aer cald, curat si uscat. Proiectarea sa a fost studiata pentru a garanta maxima eficienta de incalzire, cu un cost energetic minimal.
- Unitate de uscare echipata cu sistem de conducte din otel zincat, cu traseu in spirala, pentru a prelungi prezenta materialului in contact cu aerul cald.



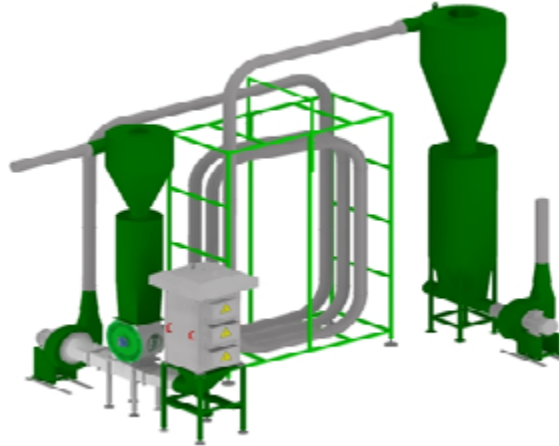
MODELE	UPEF500	UPEF1000
Trepte baterie de incalzire	1	2
Putere de incalzire (kW)	30	60

SISTEME DE USCARE Seria RG

Procesul de uscare are loc prin circulatia aerului cald si extragerea aerului umed, cu racirea finala a materialului uscat. Fiecare unitate este compusa din:

- Cyclon de descarcare si siloz special de depozitare, construite din tabla de otel, pozitionate deasupra unei valve stelare de dozare, comandata de un motoreductor cu viteza variabila.
- Grup generator de aer cald, complet automat, dotat cu rezistente electrice independente una de alta, care asigura o productie continua de aer cald, curat si uscat. Proiectarea sa a fost studiata pentru a garanta eficienta maxima de incalzire, cu un cost energetic redus la minim.
- Ventilator/aspirator, de tip centrifugal cu aspiratie axiala si rotor deschis, conectat la valva stelara prin transportor. Dotat cu termosonda care regleaza un amestec corect de aer si material de trimis in turnul de uscare.
- Unitate de uscare echipata cu sistem de tubulatura din otel zincat, cu traseu in spirala, pentru a prelungi prezenta materialului in contact cu aerul cald.
- Turn de racire prevazut la partea superioara cu cyclon de separare a aerului umed si materialului.
- Sistem de transport cu ventilator.

MODELE	RG250	RG500	RG1000
Trepte baterie de incalzire	1	2	3
Putere de incalzire (kW)	30	60	90
Putere motor valva stelara (kW)	1,1	1,1	1,1
Putere ventilator/aspirator (kW)	3	5,5	7,5
Putere ventilator transport (kW)	1,5	3	5,5

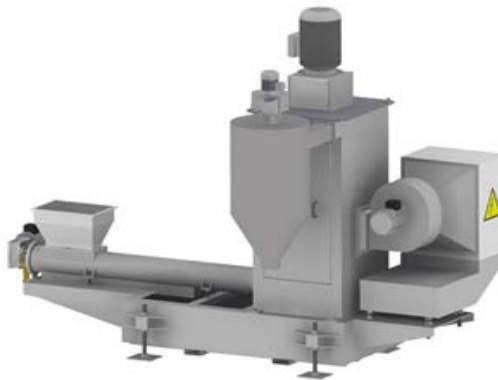


SISTEME DE USCARE Seria PDU

Procesul de ucare are loc prin circulatia aerului cald si extragerea aerului umed, cu racirea finala a materialului uscat.

Fiecare unitate este compusa din:

- Cyclon de descarcare si siloz special de depozitare, construite din tabla de otel, pozitionate deasupra unei valve stelare de dozare, comandata de un motoreductor cu viteza variabila.
- Grup generator de aer cald, complet automat, dotat cu rezistente electrice independente una de alta, care asigura o productie continua de aer cald, curat si uscat. Proiectarea sa a fost studiata pentru a garanta eficienta maxima de incalzire, cu un cost energetic redus la minim.
- Ventilator/aspirator, de tip centrifugal cu aspiratie axiala si rotor deschis, conectat la valva stelara prin transportor. Dotat cu termosonda care regleaza un amestec corect de aer si material de trimis in turnul de uscare.
- Unitate de uscare echipata cu sistem de tubulatura din otel zincat, cu traseu in spirala, pentru a prelungi prezenta materialului in contact cu aerul cald.
- Turn de racire prevazut la partea superioara cu cyclon de separare a aerului umed si materialului.
- Sistem de transport cu ventilator.



MODELE	PDU300	PDU500	PDU1000
Putere de incalzire (kW)	18	36	50
Putere motor centrifuga (kW)	4	5,5	7,5
Putere motor snec (kW)	0,55	0,75	1,5
Putere motor ventilator (kW)	0,37	0,5	1,5
Putere aspirator vapori (kW)	0,26	0,26	0,26
Putere totala instalata (kW)	23	43	60
Productivitate (kg/h)	350	1000	1500

